

代表最新加工技术的DMG机床

——DMG CIMES2012展品预览

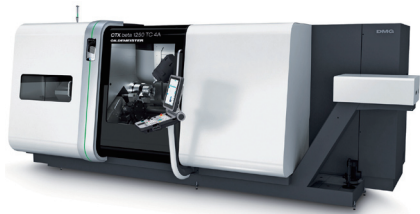
DMG Machine Tool With the Newest Technology

DMG

第11届中国国际机床工具展览会(CIMES)期间,DMG将为观众呈现10余款代表最新加工技术的机床,包括四轴车铣复合加工中心、五轴万能加工中心、铣车复合加工中心、高效钻铣加工中心、卧式加工中心以及全新设计的ECOLINE万能车床、万能铣床和立式铣削加工中心(展位号:W1馆,B001)。

CTX beta 1250 TC 4A ——六面全套加工与车铣技术的集成

全新CTX系列凭借新型CTX beta 1250 TC 4A机床开辟了四轴车削生产新领域。配备车铣主轴(转速达12000r/min)、下刀塔、配有副主轴、B轴,可用作六面或五轴联动加工的扭矩电机,带24刀位刀库。其创新方案为各种不同的要求提供了充分的灵活性,可根据实际应用需求更改技术配置,可广泛应用于驱动技术、汽车工业、机械制造业等。



CTX beta 1250 TC 4A机床

MILLTAP 700 ——高效立式钻铣加工中心 新标准

DMG/MORISEIKI共同研发的结果,为攻丝中心提供了多项改善措施。MILLTAP 700是为加工复杂中

小型零部件而研发的,其优势在于批量生产领域中性能可靠和高效多样化加工。



MILLTAP 700机床

机床占地面积仅4m²,加工空间宽敞,最大工作台面下体积最小化;床身非常坚固,更好的刚性及稳定性确保完美表面质量、极高加工精度和轮廓精度;快移速度和进给速度高达60m/min;转速为10000r/min(标配)和24000r/min(选配)的高科技主轴;辅助时间短:屑-屑时间仅1.1s;带有3D编程软件的Siemens 840D solutionline数控系统,内置刀具管理系统;能源效率高:降低了能耗,最高降幅达30%;提供多种扩充选配件,满足多轴加工和自动化加工要求。

DMU 60 eVo FD linear ——更高生产效率和更广泛的应用

沿用了先前型号独特的设计方案,将万能铣床和立式加工中心的性能潜力完美结合,满足1次装夹五面加工、五轴定位加工和五轴联动轮廓加工要求。采用全新“优化龙门结构”

设计,稳定性好,接近性能好,占地少;配有高动态性能NC回转摆动工作台、铣车复合(FD)工作台;快移速度高;高动态性能x和y轴为直线电机驱动,功率大,精度高;30位刀库,双抓刀器,换刀速度快、可靠性高。

DMU 100 P duoBLOCK® ——高效万能加工中心

仅为4.5s的屑-屑换刀时间,以及极高的机床精度,使得该五轴铣床成为了五轴加工中心的里程碑。通过专利的duoBLOCK®结构与带有一体式、直接测量系统的精确回转工作台的组合,duoBLOCK®机床展现出更大的准确度、高动态性能以及由此带来的生产率的大幅提高;以最小的定位精度测量系统提供从600mm×700mm×600mm至1600mm×1250mm×1000mm大型工作间是该结构设计的另一大亮点。此外,还可以通过适应市场需求的各种选配项进一步提高这些优异性能。

DMU 65 FD monoBLOCK® ——满足复杂铣削和车削加工要求的铣车复合万能加工中心

面对灵活性和精度不断提高的要求,完整加工重要性日益显著。基于DMG 12年以上的铣车复合加工技术(FD),新一代DMU 65 FD monoBLOCK®能满足最复杂铣削和车削加工要求。机床结构紧凑,占地面积小,在1台机床中1次装夹完整进行铣削和车削加工,加工速度快,

单件成本低,精度高;配有铣车复合加工套件,其中包括带铣车功能的回转摆动工作台。



DMU 65 monoBlock®机床

DMC 65 H duoBLOCK® ——为零件生产实现最高精度的卧式加工中心

duoBLOCK®系列卧式加工中心让用户在更短的加工时间内,高效、经济的完成复杂工件的批量生产。获得专利的 duoBLOCK®构造原理可实现最高稳定性和恒定精度;加工空间宽大而占地面积小;配有高性能、高扭矩的电主轴;通过现代化托盘和刀具技术的应用缩短非生产时间。一种机型适用于汽车、工程液压、机械制造、轨道交通等多个行业。

全新设计的新一代 ECOLINE 系列万能车削中心、万能铣削中心和立式铣削中心,均配有 PROGRESS line 显示加工时间和加工数量的进度条、更宽大的安全玻璃视窗;加工空间的 PLANON light 照明;全新机床表面设计和可灵活转动,设计符合人体工程学原理的 SLIM line 控制面板。

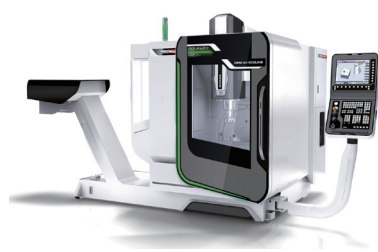
CTX 310 ECOLINE ——设计新颖、功能实用、高性价比的万能车削中心

全新设计的 ECOLINE 万能车床采用 VDI 30/VDI 40 设计的伺服刀塔,该刀塔带有 12 个刀位和多达 6 个动力刀位;自动位移尾座,确保最大的加工灵活性;各轴均采用数字驱动和直线导轨,动态性能和加工精度极高;高动态性能主轴驱动

系统和无级变速;配有西门子 840D solutionline,可选配海德汉 CNC Pilot 620 或森精机的 MAPPS IV 数控系统;通过 3D 仿真功能和带图形显示的刀具管理系统实现最简单的编程。

DMU 50 ECOLINE ——入门级五轴铣削中心

全新设计的 ECOLINE 万能铣床效率极高,适合从简单到复杂工件的五面加工;空间利用极佳,数控摆动回转工作台占地小,加工区域宽敞、通畅;数控摆动回转工作台配数字驱动及直接形成测量系统,选配空气密封技术,可实现最佳精度;配有扭矩 83N·m、转速 8000r/min 的强力铣削主轴,选配转速为 10000r/min 的快速主轴,可确保在所有工位实现高效加工;标配带 16 刀位的拾取式刀库向主轴进给,必要时也可选配 30 刀位刀库以优化灵活性和提高生产率。



DMU 50 ECOLINE 立式铣削中心

DMC 1035 V ECOLINE ——全新设计的立式铣削中心

全新设计的 ECOLINE 立式铣削中心进给速度更大,速度高达 30m/min,因此,辅助时间更短;强力铣削主轴,转速 8000r/min,扭矩 83N·m,可选配的主轴转速高达 12000r/min,这样,可加工的材料范围更宽;刀库的容量更大,最多可配置 30 个刀位,因此,日常应用范围更宽;配置了速度快速的双爪换刀机械手,换刀时间仅需 1.6s;采用可靠的 C 型框架结构,刚性好、精度高、占地空间小。(责编 良辰)

斯达拉格海科特最新产品 LX 051

New Product LX 051 of Starrag-Heckert

斯达拉格海科特

LX 051 是斯达拉格海科特最新的五轴联动叶片加工中心,采用机电一体化方式开发,动态性能和刚性达到最佳。

根据叶片的类型, LX 051 有 3 种尾架形式可选。一种是标配的标准尾架,适合普通的叶片加工;第 2 种是可上下升降的液压驱动尾架,采用这种尾架可以直接在 LX 051 上打中心孔,从而省去另外打中心孔的设备,以及避免中心孔的偏差;第 3 种是驱动尾架,尤其适合航空发动机的钛合金薄壁类叶片,双驱的结构可以实现平衡的加工负载并提高动态性能,从而显著提高叶片精度和效率。

LX 系列还通过预先设定的独

特的动态参数设置,能够适应用户的个性化加工要求。用户可以根据实际加工情况,选择合适的加工精度与加工速度的匹配。

除叶片外, LX 051 还可以加工叶轮和叶盘等多叶片工件。

(责编 良辰)



LX 051 加工中心